

ВЛАСТИВОСТІ МАТЕРІАЛУ

- Готовий до використання, необхідно лиш перемішати з водою
- Дуже хороші показники текучості, висока початкова та кінцева міцність
- Набухає компенсуючи усадку
- Може подаватись насосом
- Вільний від хлоридів відповідно до EN 934-1
- Водонепроникний відповідно до EN 12390-8
- Дуже висока стійкість до циклів заморожування-відтаювання відповідно до методу CDF (ерозія 611 г/м², 56 циклів)
- Не горючий відповідно до EN 13501 – будівельні матеріали класу A1
- Затверджений як підливочний бетон відповідно до директиви DAfStb «Виготовлення та використання підливочних бетонів та розчинів на цементній основі»
- Сертифікований як анкерний матеріал відповідно до EN 1504-6
- Поведінка до втоми відповідно до EN 1992-2 / Eurocode 2, Частина 2 та Код Моделі 2010

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

- Підливка берегових вітрових турбін, наприклад горизонтальних фундаментних швів, анкерні болти, порожнини та спеціальні установками з вимогою до втоми
- Заливка вертикальних збірних залізобетонних швів, машинного та промислового обладнання та упор мостів
- Застосовується відповідно до Коду Моделі 2010 та EN 1992-2 / Eurocode 2 Частина 2 (2010)
- Застосовується відповідно до EN 206 в експозиційних класах X0; XC 1-4; XD 1-3; XS 1-3; XA 1-3; XF 1-4
- Застосовується в класах вологості через лужно-кремнеземисту реакцію WO; WF; WA.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО В ЯКОСТІ ГІДРОІЗОЛЯЦІЇ

Підготовка основи: Основу слід підготувати відповідно до EN 1504-10, частина 7. Будь ласка ознайомтесь з технічним листом « Загальні вказівки по застосуванню для підливочних бетонів та розчинів гідравлічного тверднення»

Перемішування: Emsekrete WP 108 необхідно перемішувати в міксері примусової дії не менше 5 хвилин. Будь ласка ознайомтесь з технічним листом « Загальні вказівки по застосуванню для підливочних бетонів та розчинів гідравлічного тверднення»

Нанесення : Emsekrete WP 108 подається шнековим насосом на конструкції вітрогенераторів. Будь ласка використовуйте нашій посібник інструментів та інформацію у листі « Загальні вказівки по застосуванню для підливочних бетонів та розчинів гідравлічного тверднення»

Примітка: Emsekrete WP 108 має високі адгезійні показники до добре підготовленої основи. Використання адгезійних ґрунтовок, особливо на основі реакційних смол, не допускається. Emsekrete 108 WP не може використовуватись для підливки великих площ.

Догляд: Emsekrete WP 108 має бути захищений одразу від прямого впливу сонця та вітру, для того щоб уберегти його від втрати вологи. Догляд, як правило, триває 3 дні.

Будь ласка ознайомтесь з технічним листом « Загальні вказівки по застосуванню для підливочних бетонів та розчинів гідравлічного тверднення»

ТЕХНІЧНІ ЗНАЧЕННЯ ТА ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Характеристики	Одиниця виміру	Значення	Коментарі
Час роботи	хвилин	45 90 75	при +5 °C при +20 °C при +35 °C
Умови нанесення	°C	>5 <35	Температура повітря, основи та матеріалу
Густина	кг/дм ³	2.09	
Максимальна крупність наповнювача	мм	8	
Міцність на стиск	Н/мм ²		
24 год		85	
28 діб		125	
Міцність на розтяг	Н/мм ²		
24 год		8	
28 діб		16	
Стійкість до солей відтаювання	г/м ²	611	Ерозія, 56 циклів заморожування-відтаювання CDF методу
Густина готового розчину	кг/дм ³	2,35	
Товщина підливки	мм	≥ 25 ≤ 300 ≤ 200	DAfStb Код Використання – Підливки
Кількість води для замішування	л	2	
Клас текучості		A3	
Розширення в об'ємі	%	> 0.1	Відповідно до
Клас усадки		SKBV 0	ε _{s,m,91} ≤ 0,6 ‰
Клас ранньої міцності		A	f _{c, куб, 24 h} ≥ 40 N/mm ²
Клас міцності на стиск	Н/мм ²	C100/115	
Модуль динамічної пружності	Н/мм ²	39,800	EN 12390-3 (після 28 днів)
Глибина penetрації води	мм	4	

*Всі технічні значення є лабораторними і визначеними при температурі 21°C ±2°C та 50% відносній вологості повітря

Зберігання	Дозволено зберігати в прохолодному (нижче 20°C) та сухому приміщенні близько 12 місяців в оригінальній закритій упаковці.
Постачання	Мішок 25 кг
Утилізація	Переконайтеся, що тара повністю спустошена. Утилізувати згідно місцевих норм.

Інструкція з безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки. GISCODE:ZP1

Примітка: Представлена в даній технічній карті інформація базується на нашому досвіді та знаннях, але не є обов'язковою. Всі інструкції необхідно адаптувати у відповідності з індивідуальними будівельними проектами, цілями застосування та специфічними місцевими нормами. Враховуючи це, ми несемо відповідальність за точність інформації, наданої в рамках наших продажів, доставки та умов оплати. Рекомендації, надані нашими співробітниками, і які відрізняються від представлених в даній технічній карті, є обов'язковими для нас лише у разі письмового підтвердження. У будь-якому випадку потрібно дотримуватись загально визначених технічних правил.

Видання 13/02. Дане видання втрачає силу при публікації нового, відредагованого видання

Декларація про характеристики

Emckrete WP 108

Ресстраційний номер Декларації про характеристики: CI4816070



BE SURE. BUILD SURE.

Унікальний ідентифікаційний код типу товару	Emckrete WP 108
Застосування	Анкерний продукт
Виробник	MC-Bauchemie Müller GmbH & Co. KG Am Kruppwald 1-8 46238 Боттроп / Німеччина
Уповноважений представник	МЦ-Баухемі Україна
Система AVCP	Система 2+ (для використання в будівлях і будівельних роботах)
Узгоджений стандарт	EN 1504-6: 2006
Уповноважений орган	Інститут монолітного будівництва та технології будівельних матеріалів Університет Karlsruhe (TH) Ідентифікаційний код 0754

Основна характеристика	Показники	AVCP	Гармонізована технічна специфікація
Витягнутість	≤ 0.6 mm	Система 2+	EN 1504-6: 2006
Вміст хлорид-іонів	≤ 0.05%		
Поведінка під час пожежі	Клас A1		
Небезпечні речовини	EN 1504-6, п. 5.3		

Зазначені вище експлуатаційні характеристики виробу відповідають набору заявлених характеристик. Ця Декларація про експлуатаційні характеристики видана відповідно до Регламенту (ЄС) № 305/2011 (зі змінами, внесеними згідно з делегованим Комісіями Регламентом (ЄС) № 574/2014), під повну відповідальність виробника, зазначеного вище

Підписано від імені та за дорученням виробника:

van Diemen
Керівник відділу досліджень і розробок та контролю якості

Боттроп, 19.10.2022
(місце та дата видачі)



Додаток

Відповідно до ст. 6 (5) Регламенту (ЄС) № 305/2011 до цієї Декларації додається паспорт безпеки відповідно до Регламенту (ЄС) № 1907/2006 (REACH), Додаток II. Експлуатаційні характеристики.

Підливні маси на основі гідравлічного в'язучого

Рекомендації щодо застосування

Підготовка основи: Основа повинна бути підготовлена відповідно до EN 1504-10, частина 7. Антиадгезійні речовини, такі як масло, мастила, пил або цементні суспензії повинні бути видалені. Зламані або пошкоджені ділянки повинні бути видалені, щоб забезпечити міцну основу. Бетонна поверхня, що підлягає підливці, повинна бути попередньо ретельно і в достатній мірі змочена. Надлишок води необхідно повністю видалити, а поверхня повинна бути матово-вологою перед нанесенням.

Перемішування: Підливки перемішуються примусовим міксером або повільно працюючою мішалкою (макс. 400 об/хв). Час перемішування повинен становити не менше 3 хвилин. Суху підливку засипають у підготовлену чисту воду і ретельно перемішують до утворення однорідної маси без грудочок. Використовувати тільки повні мішки.

Нанесення: Підливку наносити відразу після замішування. Щоб уникнути потрапляння повітря, її слід вливати з одного боку безперервно. Процес розтікання можна полегшити, проштовхуючи дротяною стропою матеріал.

Під час нанесення і протягом перших кількох годин після заливки слід уникати сильних вібрацій і ударів поблизу залитої ділянки.

Затвердіння: Залежно від товщини заливки процес схоплювання або затвердіння супроводжується інтенсивним виділенням тепла. Прискореному висиханню цементного розчину (небезпека розтріскування!) необхідно протидіяти відповідними заходами. Якщо використовується форма з високими бортами, рекомендується залити водою частково висохлу, матову, вологу поверхню до рівня краю форми.

Затирки раннього класу міцності А зазвичай можна розформувати приблизно через 24 години (при температурі +20°C). Після цього терміну міцність просунулася достатньо далеко, щоб можна було навантажувати арматуру після розтягування. У разі інтенсивного впливу сонця і протягів, рекомендується захистити розформованні сторони цементного розчину хімічним доглядом. Період затвердіння, залежно від продукту, становить від 3 до 5 днів.

Примітка: Підливочні розчини придатні для підливки елементів з оцинкованої сталі у внутрішніх приміщеннях. При використанні на відкритому повітрі не допускати контакту води з оцинкованим елементом і підливкою.

Характеристики властивостей ґрунтуються на лабораторних випробуваннях і можуть відрізнятися в практичному застосуванні.

Для визначення індивідуальної технічної придатності слід провести попередні випробування на придатність в умовах застосування.